

SteelMaster 600WF

Descrição do produto

Esta é uma tinta acrílica à base d'água monocomponente intumescente de filme fino. Aprovado independentemente para proteção contra incêndio de estruturas de aço expostas a fogo celulósico. Pode ser utilizado como demão intermediária ou de acabamento em ambientes atmosféricos. Adequado em primers aprovados em substratos de aço carbono.

Uso recomendado

Especialmente projetado como um Sistema de proteção reativo contra fogo para aço em construções. Projetado para proteger até 90 minutos em uma ampla variedade de colunas e vigas I. Testado e aprovado contra incêndio de acordo com BS 476 parte 20/21. Adequado para aço estrutural exposto a ambientes internos. Para uma especificação de pintura detalhada por favor contate seu Representante Jotun local.

Certificados e aprovações

Este produto contribui para Normas de Construção Sustentável (Green Buildings Standard). Por favor, consulte o tópico Normas de Construção Sustentável (Green Buildings Standard).

BS 476 part 20/21

ASTM E84

EN 13381-8

Produto de classificação CE com Avaliação Técnica Europeia ETA-19/0005

Reação ao Fogo: Classe B-s1, d0 (EN 13501-1)

Durabilidade e Operacionalidade: Z2, Z1, Y (EAD 350402-00-1106)

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

branco

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	71 ± 3 %
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	101 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo (teórico) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	36 g/l
VOC-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (teórico)	17 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Sólidos por volume medidos de acordo com a ISO 3233 e o método guia ASFP-BCF.

VOC BS EN ISO 11890-2:2006 (testado): 4.13 g/l

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	175 - 710 µm
Espessura de filme úmido	250 - 1000 µm

Todas as seções de aço devem ser revestidas com espessura de película correta para atingir a classificação de incêndio requerida. Por favor, consulte as tabelas de cargas atuais. Para maiores informações por favor contate o seu escritório local da Jotun.

Nota: A espessura de filme é atingida somente por aplicação através de pulverização sem ar (air less spray) em uma demão.

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas.

Mistura do produto

Monocomponente

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Água doce

O produto é pronto para uso. A diluição afetará resistência a escorrimento e pode atrasar os tempos de secagens.

Limpeza com solvente: Água doce

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 19-23

Pressão do bico (mínimo): 200 bar/2900 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato

	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	4 h	2 h	1 h
Secagem para manuseio	6 h	4 h	3 h
Secagem para repintura, mínimo	16 h	6 h	4 h

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Todos os tempos de secagem foram medidos em uma espessura de filme úmido de 1000 µm sob temperatura controlada e umidade relativa abaixo de 80%.

Acabamento: O intervalo de repintura mínimo deste produto com acabamentos aprovados é 48 horas. Antes da aplicação do acabamento, o aplicador deve assegurar que a espessura de filme seco foi atingida e o sistema esta seco para o manuseio.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para manuseio: Tempo mínimo antes que os objetos pintados possam ser manuseados sem danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: alquídico, epóxi, epóxi fosfato de zinco, epóxi zinco (com selante epóxi)

Demão subsequente: lista de acabamentos aprovados

Para assegurar o desempenho contra incêndio, os primers e os acabamentos devem ser compatíveis com SteelMaster 600WF.

Contate o seu escritório local da Jotun para uma lista de primers e acabamentos Jotun aprovados.

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
SteelMaster 600WF	18.5	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Quando armazenar e transportar, a temperatura deve estar entre 5 °C e 25 °C.

Fora isto, é aconselhável utilizar um controle climático. Proteger de congelamento em todo período durante o armazenamento e transporte.

Prazo de validade à 23 °C

SteelMaster 600WF 6 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Normas de Construção Sustentável ("Green Building Standard")

Este produto contribui para a norma de Construção Sustentável ("Green Building Standard") por atender os seguintes requerimentos específicos:

LEED®v4 (2013)

Credito EQ: Materiais de baixa emissão

- Conteúdo VOC para Revestimentos Resistentes à Fogo (350 g/l) (CARB(SCM)2007) e emissão ≤ 0.5 g/l (CDPH método 1.1)

Credito MR: Otimização e divulgação de produto para construção

- Ingredientes, Opção 2: Otimização de Ingrediente, Caminho para Alternativa Internacional de Conformidade - otimização REACH: Ingredientes químicos totalmente inventoriados até 100 ppm e não contendo substâncias na lista de Autorização REACH - Anexo XIV, lista de Restrição - XVII e lista de candidatas SVHC.

- Declarações Ambientais do Produto. Produto-específico Tipo III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® Internacional (2016)

- Hea 02: Emissão VOC exemplar ((ISO 16000-9/10 (2006) ou CDPH Método 1.1 (2010)) e o conteúdo VOC para revestimentos de alto desempenho monocomponentes a base d'água (100 g/l)

- Mat 01: Produto-específico Tipo III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® Internacional (2013)

- Hea 02: Conteúdo VOC para desempenho de tinta monocomponente a base d'água (140 g/l) (EU Diretriz 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2016)

- Mat 01: A Ficha de Segurança confirma que o produto não contém nenhuma substância na lista Norueguesa A20.

BREEAM® NOR (2012)

- Conteúdo VOC para revestimentos de alto desempenho monocomponentes a base d'água (140 g/l) (EU Directive 2004/42/CE) e as exigências para emissão (ISO 16000-9/10)

- Mat 1.5: A Ficha de Segurança confirma que o produto não contém nenhuma substância na lista Norueguesa

A20.

Este produto é testado pelo RISE Research Institutes da Suécia/SP Technical Research Institute da Suécia ou Eurofins de acordo com a ISO 16000-9/10 (2006) e CDPH método 1.1 (2010), e atende a exigências de emissão do Francês AFSSET (2011), Alemão AgBB (2017) e Decreto Belga (2014).

Os EPDs estão disponíveis em www.epd-norge.no

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações decor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).